

Ръчноводим електрокар високоповдигач КМ.АС 1200/4,2 ТТ

Стандартно оборудване:

- Макс. скорост на придвижване – 6,0 km/h
- Товароподемност – 1200 кг
- Височина на подем – 4,2 m
- АС тягов двигател - 1,3 kW:
 - необслужваем;
 - външен Енкодер;
 - ниско ниво на шума.
- Помпен двигател DC – 2,2 kW
- Тип управление на задвижващото колело – импулсен регулатор COMBI AC/250A, включително регенеративно спиране с обратно зареждане на батерията, позволяващо увеличаване на пробег с едно зареждане
- Електроника и електрооборудване - съвременна CANbus архитектура за максимално опростено окабеляване, висока надеждност и лесна/бърза диагностика;
- Клаксон
- Автоматична спирачна система:
 - Аварийна и Паркинг спирачка /PARKING and EMERGENCY Brake/ – чрез електромагнитна спирачка, куплирана към вала на Тяговия двигател
 - Регенеративно спиране /REGENERATIVE BRAKING/ с обратно зареждане на батерията – при отпускане на Акселератора в неутрално положение или смяна посоката на движение
- Батерия тягова 24V 2PzS/180 Ah C5, стандартна с течен електролит
- HF- високочестотно Вградено автоматично ЗУ 24V/30A 1 ph.
- Аварийен изключвател/ EMERGENCY Switch
- Мултифункционален Дисплей:
 - Моточасовник
 - BDI - Индикатор за заряда на батерията
 - Self-diagnostic SubMenu
 - Код на грешките
 - Възможност за избор на 3 фабрично настроени режима за движение (SPD HI / SPD MID / SPD LO)
 - Възможност за избор на 3 фабрично настроени режима за Повдигане/Спускане на вилците (HYD SFT / HYD MID / HYD HRD)
- Пропорционална хидравлика за плавно безстепенно регулиране скоростите на ПОВДИГАНЕ/СПУСКАНЕ от 0 до max
- Ходови колела и ролки с бандаж Polyurethane, Товарна секция – Тандем ролки/ стандартно изпълнение
- Задвижващо колело с бандаж – POLYURETHANE
- Твърдо окачено Мотор колело/отляво и Опорно колело/отдясно - разположени отпред/страната на Водача
- Функция CREEP SPEED позволяваща подаване команда движение НАПРЕД/НАЗАД при изправена ръкохватка – дава възможност за работа в силно ограничено пространство (тесен коридор)
- Автоматична редукация на скоростта на придвижване при повдигане на вилците/товара над 600mm в съответствие с изискванията на EN 1726-2
- Повдигателна уредба – Triplex Telescopic / Двумачтова панорамна с два хидроцилиндъра за подобрена видимост
- Практически необслужваема мотор-задвижваща група:
 - Модерен АС тягов двигател с вертикален монтаж
 - Редуктор с висок КПД, запълнен с висококачествено трансмисионно масло – не подлежи на смяна до края на експлоатационния ресурс на електрокара
 - Задвижващо колело с висококачествен бандаж – POLYURETHANE 93 Shore A (други видове бандажи – по запитване)
 - Висококачествена електромагнитна спирачка с екологично покритие на работния диск.

Допълнително оборудване:

- Тандем ролки
- Комплект за оторизиран достъп с PIN Code
- Пакет EPS/Electric Powered Steering 1,3 kW
(включва – Серво задвижване на кормилната уредба + Механичен интерфейс + Серво Контролер + Сензори + Окабеляване)
- Тягови батерии с по-голям капацитет:
 - Батерия 24V 2PzS/250Ah C5
 - Батерия 24V 2PzB/300Ah C5
- Необслужваеми батерии HAWKER (GEL или NexSys)
- Литиево-йонни батерии MIDAC

Ръчноводим електрокар КМ.АС 1200/4,2 ТТ

Типов лист за индустриални кари съгласно VDI 2198

Характеристики	1.1	Производител			VENI
	1.2	Модел			КМ.АС 1200/4,2 ТТ
	1.3	Източник на енергия			Акумулаторна батерия
	1.4	Начин на управление			Ръчноводим електрокар
	1.5	Товароподемност	Q	(kg)	1200
	1.51	Остатъчна товароподемност	Q res	-	-
		h ₃ +h ₁₃ = 2600 mm	-	(kg)	1200
		h ₃ +h ₁₃ = 4206 mm	-	(kg)	600
	1.6	Разстояние до ц.т. на товара	c	(mm)	600
	1.8	Разстояние до ос задни колела	x	(mm)	683
	1.9	Колесна база	y	(mm)	1235
Тегла	2.1	Експлоатационна маса		(kg)	1010
Колела/шаси	3.1	Тип отпред/отзад (Polyurethane/PU, Vulkollan/VU)			PU/PU
	3.2	Предно (задвижващо) колело		(mm)	D 230x70
	3.3	Задни колела (товарни ролки)		(mm)	D 85x70
	3.4	Опорно колело		(mm)	D 150x50
	3.5	Брой колела: предни/задни(x=задвижващи)		(mm)	1x+1/4
	3.6	Следа отпред	b ₁₀	(mm)	621
	3.7	Следа отзад	b ₁₁	(mm)	410
Размери	4.2	Габаритна височина	h ₁	(mm)	1890
	4.3	Свободен ход	h ₂	(mm)	105
	4.4	Височина на подем	h ₃	(mm)	4116
	4.5	Височина при максимален подем	h ₄	(mm)	4564
	4.9	Височина на ръкохватката в работно положение min/max	h ₁₄	(mm)	1200/1310
	4.15	Височина на спусната вилца	h ₁₃	(mm)	90
	4.151	Височина на вдигната вилца	h ₃ +h ₁₃	(mm)	4206
	4.19	Обща дължина	l ₁	(mm)	1878
	4.20	Дължина до гърба на вилците	l ₂	(mm)	728
	4.21	Обща ширина	b ₁	(mm)	852
	4.22	Размери на вилцата	s/e/l	(mm)	55/165/1150
	4.25	Обхват на вилците	b ₅	(mm)	570
	4.32	Клиренс в средата на колесната база	m ₂	(mm)	30
	4.34	Ширина на работния коридор с палета 800x1200mm, надлъжно	Ast	(mm)	2298
	4.35	Радиус на завиване	Wa	(mm)	1450
Производителност	5.1	Скорост на придвижване с/без товар		(km/h)	5.5/6.0
	5.2	Скорост на повдигане с/без товар		(m/s)	0.150/0.250
	5.3	Скорост на спускане с/без товар		(m/s)	0.260/0.280
	5.8	Максимален преодоляван наклон с/без товар, S2=5 min		(%)	10/15
	5.10	Работна спирачка			Електромагнитна
Задвиж- вания	6.1	Тягов двигател, S2 60 min		(kW)	1.3
	6.2	Помпен двигател, S3 15%		(kW)	3.2
	6.4	Тягова акум. батерия-напрежение/ном.капацитет C5		(V/Ah)	24/180
Други	8.1	Тип управление на задвижването			Импулсен регулатор COMBI AC/250A

KM.AC 1200/4,2 TT

