

Ръчноводим електрокар високоповдигач KMS.AC 1250/3,0

Стандартно оборудване:

- Среден и тежък режим на работа
- Максимална скорост на придвижване - 6,0 km/h
- Товароподемност – 1250 kg
- Височина на повдигане – 3,0 m
- АС тягов двигател - 1,3 kW:
 - необслужваем;
 - външен Енкодер;
 - ниско ниво на шума.
- DC помпен двигател - 2,2 kW
- Тип управление на задвижващото колело – импулсен регулатор COMBI AC/250A, включително регенеративно спиране с обратно зареждане на батерията, позволяващо увеличаване на пробега с едно зареждане
- Електроника и електрооборудване - съвременна CANbus архитектура за максимално опростено окабеляване, висока надеждност и лесна/бърза диагностика
- Клаксон
- Автоматична спирачна система:
 - Аварийна и Паркинг спирачка /PARKING and EMERGENCY Brake/ – чрез електромагнитна спирачка, куплирана към вала на Тяговия двигател
 - Регенеративно спиране /REGENERATIVE BRAKING/ с обратно зареждане на батерията – при отпускане на Акселератора в неутрално положение или смяна посоката на движение
- Батерия тягова 24V 2PzS/160 Ah C5, стандартна с течен електролит
- HF - високочестотно вградено автоматично Зарядно Устройство 24V/30A 1 ph.
- Аварийен изключвател/EMERGENCY Switch
- Мултифункционален Дисплей:
 - Моточасовник
 - BDI - Индикатор за заряда на батерията
 - Self-diagnostic SubMenu
 - Код на грешките
 - Възможност за избор на 3 фабрично настроени режима за движение (SPD HI / SPD MID / SPD LO)
 - Възможност за избор на 3 фабрично настроени режима за Повдигане/Спускане на вилиците (HYD SFT / HYD MID / HYD HRD)
- Пропорционална хидравлика за плавно безстепенно регулиране скоростите на ПОВДИГАНЕ/СПУСКАНЕ от 0 до max
- Ходови колела и ролки с бандаж POLYURETHANE, товарна секция – ролки ТАНДЕМ / стандартно изпълнение
- Опорни колела – 2 броя (разположени отпред/страната на Водача отляво и отдясно)
- Еластично окачване на задвижващото Мотор колело – разположено отпред в средата
- Функция CREEP SPEED – позволява подаване на команди за движение НАПРЕД/НАЗАД при изправена ръкохватка – възможност за работа в силно ограничено пространство / тесен коридор
- Автоматична редуция на скоростта на придвижване при повдигане на вилиците/товара над 600 mm
- Повдигателна уредба - Двумачтова с централен цилиндър
- Практически необслужваема мотор-задвижваща група:
 - Модерен АС тягов двигател с вертикален монтаж
 - Редуктор с висок КПД, запълнен с висококачествено трансмисионно масло – не подлежи на смяна до края на експлоатационния ресурс на електрокара
 - Задвижващо колело с висококачествен бандаж – POLYURETHANE 93 Shore A (други видове бандажи – по запитване)
 - Висококачествена електромагнитна спирачка с екологично покритие на работния диск

Допълнително оборудване:

- Тягови батерии с по-голям капацитет:
 - Батерия 24V 2PzS/180Ah C5
 - Батерия 24V 2PzS/250Ah C5
- Сгъваема платформа за водача
- Ръчно задвижвани заграждения за оператора
- Комплект за оторизиран достъп с PIN Code
- Тягов двигател АС 1,5 kW
- Пакет EPS/Electric Powered Steering 1,3 kW (включва – Серво задвижване на кормилната уредба + Механичен интерфейс + Серво Контролер + Сензори + Окабеляване)
- Палет HS за максимална скорост на придвижване 10,0 km/h (включва Ръчно задвижвани заграждения за оператора, Сгъваема платформа за водача и Пакет EPS 2,9 kW)
- Променлив клиренс
- Странично изваждане/поставяне на батерията (ролков път)
- Количка за батерии (с ролков път за 2 батерии)
- Модифицирана опорна система включително ковани карни вилици 40/100/1200mm ISO/FEM Class 2B
- Пакет Freezer application (за работа в хладилни камери с температура до -25°C)
- Необслужваеми батерии HAWKER (GEL or NexSys)
- Литиево-йонни необслужваеми батерии MIDAC

Ръчноводим електрокар високоповдигач KMS.AC 1250/3,0

Типов лист за индустриални кари съгласно VDI 2198

Характеристики	1.1	Производител			VENI
	1.2	Модел			KMS.AC 1250/3,0
	1.3	Източник на енергия			Акумулаторна батерия
	1.4	Начин на управление			Ръчноводим електрокар
	1.5	Товароподемност	Q	(kg)	1250
	1.51	Остатъчна товароподемност	Q _{res}	-	-
		- h ₃ +h ₁₃ =2300 mm	-	(kg)	1250
		- h ₃ +h ₁₃ =3000 mm	-	(kg)	800
	1.6	Разстояние до ц.т. на товара	c	(mm)	600
	1.8	Разстояние до ос задни колела	x	(mm)	690
	1.9	Колесна база	y	(mm)	1248
Тегла	2.1	Експлоатационна маса		(kg)	830
Колела/шаси	3.1	Тип отпред/отзад (Polyurethane/PU, Vulkollan/VU)			PU/PU
	3.2	Предно (заддвижващо) колело		(mm)	D 230x70
	3.3	Задни колела (товарни ролки)		(mm)	D 85x70
	3.4	Опорни колела - 2 броя		(mm)	D 150x50
	3.5	Брой колела: предни/задни(x=заддвижващи)		(mm)	1x+2/4
	3.6	Следа отпред	b ₁₀	(mm)	720
	3.7	Следа отзад	b ₁₁	(mm)	410
Размери	4.2	Габаритна височина	h ₁	(mm)	2060
	4.3	Свободен ход	h ₂	(mm)	120
	4.4	Височина на подъем	h ₃	(mm)	2910
	4.5	Височина при максимален подъем	h ₄	(mm)	3455
	4.9	Височина на ръкохватката в работно положение min/max	h ₁₄	(mm)	1200/1310
	4.15	Височина на спусната вилица	h ₁₃	(mm)	90
	4.151	Височина на вдигната вилица	h ₃ +h ₁₃	(mm)	3000
	4.19	Обща дължина	l ₁	(mm)	1898
	4.20	Дължина до гърба на вилиците	l ₂	(mm)	748
	4.21	Обща ширина	b ₁	(mm)	866
	4.22	Размери на вилицата	s/e/l	(mm)	55/165/1150
	4.25	Обхват на вилиците	b ₅	(mm)	570
	4.32	Клиренс в средата на колесната база	m ₂	(mm)	30
Производителност	4.34	Ширина на работния коридор с палета 800x1200mm, надлъжно	Ast	(mm)	2286
	4.35	Радиус на завиване	Wa	(mm)	1438
	5.1	Скорост на придвижване с/без товар		(km/h)	5.5/6.0
	5.2	Скорост на повдигане с/без товар		(m/s)	0.142/0.240
	5.3	Скорост на спускане с/без товар		(m/s)	0.260/0.290
Задвиж-вания	5.8	Максимален преодоляван наклон с/без товар, S2=5 min		(%)	8/15
	5.10	Работна спирачка			Електромагнитна
Други	6.1	Тягов двигател, S2 60 min		(kW)	1.3
	6.2	Помпен двигател, S3 15%		(kW)	2.2
	6.4	Акумулаторна батерия-напрежение/ном.капацитет C5		(V/Ah)	24/160
Други	8.1	Тип управление на задвижването			Импулсен регулатор
					COMBI AC/250A

KMS.AC 1250/3,0

